

## 技术数据表



### ALCOM PA6 900/8 GF10 MR20 SV1285-04MCF

|          |                         |
|----------|-------------------------|
| 基础聚合物    | 聚酰胺6                    |
| 填料/添加剂系统 | 30 % 玻纤/矿物              |
| 颜色       | 金属效果                    |
| 特殊功能     | 低翘曲,热老化稳定性,流痕优化的,不易出现流痕 |
| 市场细份     | 汽车,多样的                  |
| 应用领域     | 发动机和驱动系统                |
| 典型应用     | 发动机罩盖                   |

预干燥条件 80 °C 在干燥空气 ( 除湿 ) 干燥器里  
for 2-12 h  
取决于湿度含量

注塑成型加工 注塑熔体温度 270-290 °C  
注塑模具温度 80-100 °C

存储 干燥 , 避免光照

| Properties          | dry/cond. | Dimension         | Test Norm   |
|---------------------|-----------|-------------------|-------------|
| 机械性能                |           |                   |             |
| 弯曲模量                | 6000 / -  | MPa               | ISO 178     |
| 弯曲强度                | 150 / -   | MPa               | ISO 178     |
| 拉伸模量                | 6400 / -  | MPa               | ISO 527     |
| 断裂应力                | 90 / -    | MPa               | ISO 527     |
| 断裂伸长率               | 2.6 / -   | %                 | ISO 527     |
| 简支梁无缺口冲击强度(23°C)    | 45 / -    | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eU |
| 简支梁无缺口冲击强度(-40°C)   | 40 / -    | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eU |
| 简支梁缺口冲击强度(23°C)     | 5 / -     | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eA |
| 简支梁缺口冲击强度(-40°C)    | 4 / -     | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eA |
| 热性能                 |           |                   |             |
| 热变形温度 / A (1.8 MPa) | 185 / *   | °C                | ISO 75-1/-2 |
| 熔融温度(DSC)           | 220 / *   | °C                | ISO 11357   |
| 流变性能                |           |                   |             |
| 收缩率-纵向 ( 24小时 )     | 0.3 - 0.5 | %                 | ISO 294-4   |
| 收缩率-横向 ( 24小时 )     | 0.4 - 0.6 | %                 | ISO 294-4   |
| 物理特性                |           |                   |             |
| 密度                  | 1440 / -  | kg/m <sup>3</sup> | ISO 1183    |